

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2004-204956  
 (43)Date of publication of application : 22.07.2004

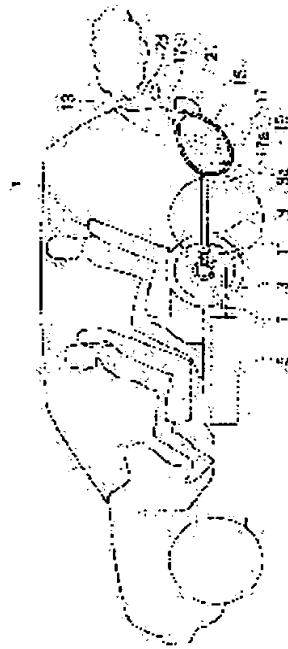
(51)Int.CI. F17C 13/04  
 F17C 13/12  
 // H01M 8/00  
 H01M 8/04

(21)Application number : 2002-374946 (71)Applicant : NISSAN MOTOR CO LTD  
 (22)Date of filing : 25.12.2002 (72)Inventor : KUROIWA NATSUKI

## (54) HIGH-PRESSURE FUEL GAS STORAGE DEVICE

### (57)Abstract:

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To reduce energy in discharging a high-pressure fuel gas to the outside.  
**SOLUTION:** A gas discharge pipe 9 for discharging the high-pressure fuel gas to the outside in emergency is connected to a gas storage container 3 for storing the high-pressure fuel gas, and provided with an opening valve 11 opened when the temperature of the gas storage container 3 is over a specific limit. A gas outlet part 9a of the gas discharge pipe 9 on the downstream side from the opening valve 11 is provided with a porous member 19 and a shielding plate 15 for dispersing the jet flow of the high-pressure fuel gas discharged from a gas outlet part 9a, and the high-pressure fuel gas is discharged from the gas discharge hole 17b to the outside through the porous member 19 and the shielding plate 15.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

**\* NOTICES \***

**JP0 and NCIP1 are not responsible for any  
damages caused by the use of this translation.**

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

**CLAIMS**

---

**[Claim(s)]**

**[Claim 1]**

Gas-evolution tubing which emits said high-pressure fuel gas outside is connected to the gas storage container which stores high-pressure fuel gas. The open valve opened when the temperature of said gas storage container exceeds a fixed limit in this gas-evolution tubing is prepared. High-pressure fuel gas storage equipment characterized by preparing the covered member which distributes the jet of the high-pressure fuel gas emitted from this gas outlet section in the gas outlet section of said gas-evolution tubing of the downstream of this open valve, and emitting said high-pressure fuel gas to it outside through this covered member.

**[Claim 2]**

Said covered member is high-pressure fuel gas storage equipment according to claim 1 characterized by being the shield countered and formed in the gas outlet section of said gas-evolution tubing.

**[Claim 3]**

High-pressure fuel gas storage equipment according to claim 1 characterized by filling up the space which constituted said covered member from a porosity member, and prepared this porosity member in the gas outlet section of said emission tubing.

**[Claim 4]**

Said covered member is high-pressure fuel gas storage equipment according to claim 1 characterized by having the porosity member with which the space formed between the shield countered and formed in the gas outlet section of said gas-evolution tubing, and this shield and the inferior surface of tongue of the car-body floor panel of an automobile was filled up, respectively.

**[Claim 5]**

High-pressure fuel gas storage equipment according to claim 1 characterized by having connected the gas outlet section of said gas-evolution tubing to the space in a bumper of an automobile, and preparing said covered member in the space in this bumper.

[Claim 6]

Said covered member is high-pressure fuel gas storage equipment according to claim 5 characterized by having the porosity member arranged to the space in said bumper of the location from which it separated from the emission gas stream which faces to said shield, respectively from the shield countered and formed in the gas outlet section of said gas-evolution tubing, and said gas-evolution tubing.

[Claim 7]

High-pressure fuel gas storage equipment given in either of claims 3, 4, and 6 characterized by using said porosity member as the incombustibles of the shape of fibrous or a honeycomb.

[Claim 8]

High-pressure fuel gas storage equipment according to claim 7 characterized by constituting the incombustibles of the shape of fibrous [ said ] or a honeycomb from a metal.

[Claim 9]

High-pressure fuel gas storage equipment according to claim 7 characterized by constituting the incombustibles of the shape of fibrous [ said ] or a honeycomb from resin.

[Claim 10]

Said porosity member is claims 3, 4, and 6 characterized by being the striking-energy absorption member which absorbs striking energy thru/or high-pressure fuel gas storage equipment given in either of 9.

---

## DETAILED DESCRIPTION

---

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention]

This invention relates to the high-pressure fuel gas storage equipment which stores high-pressure fuel gas.

[0002]

[Description of the Prior Art]

When the temperature of the high pressure vessel which holds high-pressure fuel gas becomes an elevated temperature, the melttable metal prepared in the relief valve fuses, and a valve element is pushed on high pressure gas in connection with this, it opens, and what emits high pressure gas to atmospheric air from piping for disconnection is indicated by the conventional, for example, patent, reference 1.

[0003]

[Patent reference 1]

JP,2002-206696,A (paragraph [0016])

[0004]

[Problem(s) to be Solved by the Invention]

By the way, in the above-mentioned conventional thing, in case high-pressure fuel gas is emitted to atmospheric air, since fuel gas is high pressure, NERUGI at the time of jet is large, and since the fuel gas of high density will be locally injected with sufficient vigor toward the exterior, a bad influence is done to the exterior.

[0005]

Then, this invention aims at suppressing the energy at the time of emitting high-pressure fuel gas outside.

[0006]

[Means for Solving the Problem]

In order to attain said purpose, this invention in the gas storage container which stores high-pressure fuel gas Gas-evolution tubing which emits said high-pressure fuel gas outside is connected. In this gas-evolution tubing The open valve opened when the temperature of said gas storage container exceeds a fixed limit is prepared. The covered member which distributes the jet of the high-pressure fuel gas emitted to the gas outlet section of said gas-evolution tubing of the downstream of this open valve from this gas outlet section is prepared, and it has considered as the configuration which emits said high-pressure fuel gas outside through this covered member.

[0007]

[Effect of the Invention]

According to this invention, by the covered member, the high-pressure fuel gas emitted outside from a gas storage container can distribute a jet, can suppress the energy at the time of emitting outside, and can prevent the bad influence to the exterior.

[0008]

[Embodiment of the Invention]

Hereafter, the gestalt of implementation of this invention is explained based on a drawing.

[0009]

Drawing 1 is rough structural drawing seen from the side face of the automobile equipped with the high pressure gas storage equipment in which the 1st operation gestalt of this invention is shown. Down the backseat 1 of this automobile, the gas storage container 3 which stores high-pressure fuel gas is carried.

[0010]

As high-pressure fuel gas stored in the gas storage container 3, it is high-pressure hydrogen gas used, for example for a fuel cell 5, and the high-pressure hydrogen gas in this gas storage container 3 is supplied to a fuel cell 5 through the hydrogen charging line 7.

[0011]

Moreover, the gas-evolution tubing 9 which emits high-pressure fuel gas outside is connected to the gas storage container 3 in emergency, and the relief valve 11 as an open valve opened when the temperature of the gas storage container 3 exceeds a fixed limit is formed in this gas-evolution tubing 9.

[0012]

On the other hand, behind [ car ] the edge of the downstream of the gas-evolution tubing 9, the space 17 formed between the car-body floor panel 13 and the shield 15 located under the car-body floor panel 13 is formed. The above-mentioned shield 15 is countered and formed in gas outlet section 9a of the gas-evolution tubing 9, it prepares over the whole region mostly and this shield 15 and the car-body floor panel 13 constitute the curve side of a concave [ side / of the cross direction / which forms space 17 / inside ].

[0013]

While the above-mentioned space 17 is open for free passage through gas installation hole 17a to gas outlet section 9a of the gas-evolution tubing 9, it is outside open for free passage with gas-evolution hole 17b located between a bumper 21 and a car body 23. Two or more these gas-evolution hole 17b is prepared along with the cross direction, or is taken as a long long hole along with the cross direction. Moreover, the cross direction both ends of space 17 are blockaded.

[0014]

And it is filled up with the porosity member 19 in this space 17 that there is almost no clearance. This porosity member 19 functions also as a striking-energy absorption

member which absorbs the striking energy in the time of a car collision while constituting it from a metal which is the incombustibles of the shape of fibrous or a honeycomb. This porosity member 19 and above mentioned shield 15 constitute the covered member which distributes the jet of the high-pressure fuel gas emitted from gas outlet section 9a.

[0015]

Next, the operation by the 1st operation gestalt is explained. In emergency, like the gas storage container 3 becomes an elevated temperature exceeding a predetermined value, a relief valve 11 opens wide, and the high-pressure fuel gas in the gas storage container 3 is emitted to the gas-evolution tubing 9 through a relief valve 11.

[0016]

The high-pressure fuel gas emitted to the gas-evolution tubing 9 is emitted in space 17 through gas outlet section 9a to gas installation hole 17a. The jet of this high-pressure fuel gas to emit is changing jet energy into heat energy by this collision, and radiating heat around in that heat, and attenuates jet energy while it collides with the porosity member 19 and shield 15 in space 17 and distributes the jet direction effectively.

[0017]

For this reason, from gas-evolution hole 17b of the car back end section, high-pressure fuel gas can be emitted outside (outside of a vehicle), without emitting the weak fuel gas of injection energy outside a vehicle in the condition of having been spread enough, and doing a bad influence to the exterior.

[0018]

Moreover, heat can be effectively radiated in the jet energy of the high-pressure fuel gas changed into heat energy with constituting the above-mentioned porosity member 19 from a high metal of the heat transfer rate which is the incombustibles of the shape of fibrous or a honeycomb.

[0019]

Moreover, it replaces with the above-mentioned metal and lightweight-ization can be attained as car components by using fire-resistant resin compared with the case where a metal is used.

[0020]

Furthermore, since the porosity member 19 functions as a striking-energy absorption member, also to the external impact by the time of a car collision etc., it can suppress impact transfer to crew and high-pressure fuel gas storage equipment, and can stop the damage of crew and high-pressure fuel gas storage equipment to the minimum.

[0021]

Drawing 2 is rough structural drawing seen from the side face of the automobile equipped with the high pressure gas storage equipment in which the 2nd operation gestalt of this invention is shown. This operation gestalt has formed a break, the front space 31, and the back space 33 with the shield 29 which connects the upper part and the lower part by the side of the car back end of a bumper 25 for the space 27 in the bumper 25 of the car back end section.

[0022]

the above-mentioned shield 29 -- the cross direction -- almost -- an overall length -- crossing -- preparing -- \*\*\*\* -- therefore, the front space 31 and the back space 33 -- the cross direction -- it will prepare covering an overall length mostly.

[0023]

The same porosity member 35 is held in the upper part of the above-mentioned front space 31 also with the porosity member 19 used with the 1st operation gestalt. This porosity member 35 and shield 29 constitute the covered member which distributes the jet of the high-pressure fuel gas emitted from gas outlet section 9a.

[0024]

Gas outlet section 9a of the gas-evolution tubing 9 was open for free passage through gas installation hole 31a to the front space 31 of the lower part of the porosity member 35, and has countered the shield 29. That is, the porosity member 35 here is arranged to the space 27 in a bumper of the location from which it separated from the emission gas stream which faces to a shield 29 from the gas-evolution tubing 9.

[0025]

Moreover, gas-evolution hole 31b which opens the front space 31 and the exterior for free passage is prepared in the upper part by the side of the car back of the front space 31. Two or more these gas-evolution hole 17b is prepared along with the cross direction, or is taken as a long long hole along with the cross direction. Moreover, the cross direction both ends of the space 27 in a bumper are blockaded.

[0026]

From gas installation hole 31a, the high-pressure fuel gas emitted from gas outlet section 9a of the gas-evolution tubing 9 serves as a jet, flows into the front space 31 of the lower part of the porosity member 35, and makes this jet collide with a shield 29 directly in this operation gestalt. after distributing to the whole cross direction, it shows the porosity member 35 arranged to the whole cross direction to the high-pressure fuel gas after a collision -- having -- the porosity member 35 -- it passes through the whole region mostly and is emitted outside from gas-evolution

hole 31b.

[0027]

With this 2nd operation gestalt, since it has the same effectiveness as the 1st above mentioned operation gestalt and also a jet is made to once collide with a shield 29, the jet of high-pressure fuel gas can be diffused more promptly than the 1st operation gestalt which makes a jet collide with the direct porosity member 19. Moreover, since the porosity member 35 has the structure of using the space 27 in a bumper 25 effectively, it can eliminate the excessive tooth space for arranging the porosity member 35.

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] It is rough structural drawing seen from the side face of the automobile equipped with the high pressure gas storage equipment in which the 1st operation gestalt of this invention is shown.

[Drawing 2] It is rough structural drawing seen from the side face of the automobile equipped with the high pressure gas storage equipment in which the 2nd operation gestalt of this invention is shown.

[Description of Notations]

3 Gas Storage Container

9 Gas-Evolution Tubing

9a Gas outlet section

11 Relief Valve (Open Valve)

13 Car-Body Floor Panel

15 29 Shield (covered member)

17 Space

19 35 Porosity member (covered member)

27 Space in Bumper

---

## DESCRIPTION OF DRAWINGS

---

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] It is rough structural drawing seen from the side face of the automobile equipped with the high pressure gas storage equipment in which the 1st operation gestalt of this invention is shown.

[Drawing 2] It is rough structural drawing seen from the side face of the automobile

equipped with the high pressure gas storage equipment in which the 2nd operation gestalt of this invention is shown.

[Description of Notations]

3 Gas Storage Container

9 Gas-Evolution Tubing

9a Gas outlet section

11 Relief Valve (Open Valve)

13 Car-Body Floor Panel

15 29 Shield (covered member)

17 Space

19 35 Porosity member (covered member)

27 Space in Bumper

---

[Translation done.]

(19) 日本国特許庁(JP)

## (12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2004-204956

(P2004-204956A)

(43) 公開日 平成16年7月22日(2004.7.22)

(51) Int.Cl.<sup>7</sup>

F 17 C 13/04

F 1

F 17 C 13/04

301 D

テーマコード(参考)

F 17 C 13/12

F 17 C 13/12

301 Z

3 E 072

// H 01 M 8/00

H 01 M 8/00

Z

5 H 027

H 01 M 8/04

H 01 M 8/04

H

審査請求 未請求 請求項の数 10 O L (全 7 頁)

(21) 出願番号

特願2002-374946 (P2002-374946)

(22) 出願日

平成14年12月25日 (2002.12.25)

(71) 出願人 000003997

日産自動車株式会社

神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地

(74) 代理人 100083806

弁理士 三好 秀和

(74) 代理人 100068342

弁理士 三好 保男

(74) 代理人 100100712

弁理士 岩崎 駿

(74) 代理人 100087365

弁理士 栗原 彰

(74) 代理人 100100929

弁理士 川又 澄雄

(74) 代理人 100095500

弁理士 伊藤 正和

最終頁に続く

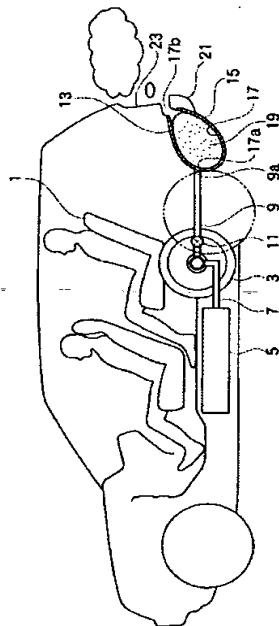
(54) 【発明の名称】 高圧燃料ガス貯蔵装置

## (57) 【要約】

【課題】 高圧燃料ガスを外部に放出する際のエネルギーを抑える。

【解決手段】 高圧燃料ガスを貯蔵するガス貯蔵容器3に、高圧燃料ガスを緊急時に外部に放出するガス放出管9を接続し、ガス放出管9に、ガス貯蔵容器3の温度が一定限度を超えたときに開放する開放弁11を設ける。開放弁11の下流側のガス放出管9のガス出口部9aに、ガス出口部9aから放出する高圧燃料ガスの噴流を分散させる多孔質部材19および遮蔽板15を設け、この多孔質部材19および遮蔽板15を経て、高圧燃料ガスをガス放出孔17bから外部に放出する。

【選択図】 図1



## 【特許請求の範囲】

## 【請求項 1】

高圧燃料ガスを貯蔵するガス貯蔵容器に、前記高圧燃料ガスを外部に放出するガス放出管を接続し、このガス放出管に、前記ガス貯蔵容器の温度が一定限度を超えたときに開放する開放弁を設け、この開放弁の下流側の前記ガス放出管のガス出口部に、このガス出口部から放出する高圧燃料ガスの噴流を分散させる遮蔽部材を設け、この遮蔽部材を経て前記高圧燃料ガスを外部に放出することを特徴とする高圧燃料ガス貯蔵装置。

## 【請求項 2】

前記遮蔽部材は、前記ガス放出管のガス出口部に対向して設けた遮蔽板であることを特徴とする請求項 1 記載の高圧燃料ガス貯蔵装置。 10

## 【請求項 3】

前記遮蔽部材を多孔質部材で構成し、この多孔質部材を、前記放出管のガス出口部に設けた空間に充填したことを特徴とする請求項 1 記載の高圧燃料ガス貯蔵装置。

## 【請求項 4】

前記遮蔽部材は、前記ガス放出管のガス出口部に対向して設けた遮蔽板と、この遮蔽板と自動車の車体フロアパネルの下面との間に形成した空間に充填した多孔質部材と、をそれぞれ備えていることを特徴とする請求項 1 記載の高圧燃料ガス貯蔵装置。

## 【請求項 5】

前記ガス放出管のガス出口部を、自動車のバンパ内空間に接続し、このバンパ内空間に前記遮蔽部材を設けたことを特徴とする請求項 1 記載の高圧燃料ガス貯蔵装置。 20

## 【請求項 6】

前記遮蔽部材は、前記ガス放出管のガス出口部に対向して設けた遮蔽板と、前記ガス放出管から前記遮蔽板に向かう放出ガス流から外れた位置の前記バンパ内空間に配置した多孔質部材と、をそれぞれ備えていることを特徴とする請求項 5 記載の高圧燃料ガス貯蔵装置。

## 【請求項 7】

前記多孔質部材を、纖維状またはハニカム状の不燃物とすることを特徴とする請求項 3, 4, 6 のいずれかに記載の高圧燃料ガス貯蔵装置。

## 【請求項 8】

前記纖維状またはハニカム状の不燃物を金属で構成したことを特徴とする請求項 7 記載の高圧燃料ガス貯蔵装置。 30

## 【請求項 9】

前記纖維状またはハニカム状の不燃物を樹脂で構成したことを特徴とする請求項 7 記載の高圧燃料ガス貯蔵装置。

## 【請求項 10】

前記多孔質部材は、衝撃エネルギーを吸収する衝撃エネルギー吸収部材であることを特徴とする請求項 3, 4, 6 ないし 9 のいずれかに記載の高圧燃料ガス貯蔵装置。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

## 【発明の属する技術分野】

この発明は、高圧燃料ガスを貯蔵する高圧燃料ガス貯蔵装置に関する。

## 【0002】

## 【従来の技術】

従来、例えば特許文献 1 には、高圧燃料ガスを収容する高圧容器の温度が高温になった場合に、安全弁に設けてある可溶金属が溶融し、これに伴い弁体が高圧ガスに押されて開弁し、開放用の配管から高圧ガスを大気に放出するものが記載されている。

## 【0003】

## 【特許文献 1】

特開 2002-206696 号公報 (段落 [0016])

## 【0004】

**【発明が解決しようとする課題】**

ところで、上記した従来のものでは、高圧燃料ガスを大気に放出する際には、燃料ガスが高圧であることから噴出時のエネルギーが大きく、高密度の燃料ガスが外部に向かって局所的に勢い良く噴射されることになるため、外部に対して悪影響を及ぼす。

**【0005】**

そこで、この発明は、高圧燃料ガスを外部に放出する際のエネルギーを抑えることを目的としている。

**【0006】**

**【課題を解決するための手段】**

前記目的を達成するために、この発明は、高圧燃料ガスを貯蔵するガス貯蔵容器に、前記高圧燃料ガスを外部に放出するガス放出管を接続し、このガス放出管に、前記ガス貯蔵容器の温度が一定限度を超えたときに開放する開放弁を設け、この開放弁の下流側の前記ガス放出管のガス出口部に、このガス出口部から放出する高圧燃料ガスの噴流を分散させる遮蔽部材を設け、この遮蔽部材を経て前記高圧燃料ガスを外部に放出する構成としてある。  
10

**【0007】**

**【発明の効果】**

この発明によれば、ガス貯蔵容器から外部に放出する高圧燃料ガスは、遮蔽部材によって噴流を分散し、外部に放出する際のエネルギーを抑えることができ、外部への悪影響を防止することができる。  
20

**【0008】**

**【発明の実施の形態】**

以下、この発明の実施の形態を図面に基づき説明する。

**【0009】**

図1は、この発明の第1の実施形態を示す高圧ガス貯蔵装置を備えた自動車の側面から見た概略的な構造図である。この自動車の後部座席1の下方には、高圧燃料ガスを貯蔵するガス貯蔵容器3を搭載している。  
20

**【0010】**

ガス貯蔵容器3に貯蔵する高圧燃料ガスとしては、例えば燃料電池5に使用する高圧水素ガスであり、このガス貯蔵容器3内の高圧水素ガスは、水素供給配管7を通して燃料電池5に供給する。  
30

**【0011】**

また、ガス貯蔵容器3には、緊急時に高圧燃料ガスを外部に放出するガス放出管9を接続してあり、このガス放出管9には、ガス貯蔵容器3の温度が一定限度を超えたときに開放する開放弁としての安全弁11を設けてある。

**【0012】**

一方、ガス放出管9の下流側の端部の車両後方には、車体フロアパネル13と、車体フロアパネル13の下方に位置する遮蔽板15との間に形成した空間17を設けてある。上記した遮蔽板15は、ガス放出管9のガス出口部9aに対向して設けてあり、この遮蔽板15および車体フロアパネル13は、車幅方向のほぼ全域にわたり設け、空間17を形成する内面側が凹状の湾曲面を構成している。  
40

**【0013】**

上記した空間17は、ガス放出管9のガス出口部9aにガス導入孔17aを通して連通する一方、バンパ21と車体23との間に位置するガス放出孔17bによって外部に連通している。このガス放出孔17bは車幅方向に沿って複数設けるか、あるいは車幅方向に沿って長い長孔とする。また、空間17の車幅方向両端は、閉塞してある。

**【0014】**

そして、この空間17内に、多孔質部材19をほぼ隙間なく充填する。この多孔質部材19は、繊維状またはハニカム状の不燃物である金属で構成するとともに、車両衝突時の衝撃エネルギーを吸収する衝撃エネルギー吸収部材としても機能する。この多孔質部材19お  
50

より前記した遮蔽板 15 は、ガス出口部 9a から放出する高圧燃料ガスの噴流を分散させる遮蔽部材を構成している。

【0015】

次に、第1の実施形態による作用を説明する。ガス貯蔵容器 3 が所定値を超えて高温になるなどの緊急時には、安全弁 11 が開放し、ガス貯蔵容器 3 内の高圧燃料ガスを、安全弁 11 を経てガス放出管 9 に放出する。

【0016】

ガス放出管 9 に放出した高圧燃料ガスは、ガス出口部 9a からガス導入孔 17a を経て空間 17 内に放出する。この放出する高圧燃料ガスの噴流は、空間 17 内の多孔質部材 19 および遮蔽板 15 に衝突して噴出方向を効果的に分散するとともに、この衝突によって噴流エネルギーを熱エネルギーに変換し、かつその熱を周囲に放熱することで、噴出エネルギーを減衰させる。

【0017】

このため、車両後端部のガス放出孔 17b からは、噴射エネルギーの弱い燃料ガスを、充分拡散した状態で車外に放出することになり、外部に対して悪影響を及ぼすことなく、高圧燃料ガスを外部（車外）に放出することができる。

【0018】

また、上記した多孔質部材 19 を、纖維状またはハニカム状の不燃物である熱伝達率の高い金属で構成することで、熱エネルギーに変換した高圧燃料ガスの噴出エネルギーを効果的に放熱することができる。

10

20

【0019】

また、上記した金属に代えて、難燃性の樹脂を用いることで、金属を用いる場合に比べ、車両部品として軽量化を達成できる。

【0020】

さらに、多孔質部材 19 は、衝撃エネルギー吸収部材として機能するので、車両衝突などによる外的衝撃に対しても、乗員および高圧燃料ガス貯蔵装置への衝撃伝達を抑え、乗員および高圧燃料ガス貯蔵装置のダメージを最小限に抑えることができる。

30

【0021】

図2は、この発明の第2の実施形態を示す高圧ガス貯蔵装置を備えた自動車の側面から見た概略的な構造図である。この実施形態は、車両後端部のバンパ 25 内の空間 27 を、バンパ 25 の車両後端側の上部と下部とを連結する遮蔽板 29 で区切り、前方空間 31 と後方空間 33 とを設けている。

【0022】

上記した遮蔽板 29 は、車幅方向のほぼ全長にわたって設けてあり、したがって前方空間 31 および後方空間 33 も、車幅方向のほぼ全長にわたって設けることになる。

【0023】

上記した前方空間 31 の上部には、第1の実施形態で使用した多孔質部材 19 もと同様な多孔質部材 35 を収容する。この多孔質部材 35 および遮蔽板 29 は、ガス出口部 9a から放出する高圧燃料ガスの噴流を分散させる遮蔽部材を構成している。

30

【0024】

ガス放出管 9 のガス出口部 9a は、多孔質部材 35 の下方の前方空間 31 に、ガス導入孔 31a を通して連通し、かつ遮蔽板 29 に対向している。すなわち、ここでの多孔質部材 35 は、ガス放出管 9 から遮蔽板 29 に向かう放出ガス流から外れた位置のバンパ内空間 27 に配置してある。

40

【0025】

また、前方空間 31 の車両後方側の上部には、前方空間 31 と外部とを連通するガス放出孔 31b を設ける。このガス放出孔 17b は車幅方向に沿って複数設けるか、あるいは車幅方向に沿って長い長孔とする。また、バンパ内の空間 27 の車幅方向両端は、閉塞してある。

【0026】

50

この実施形態においては、ガス放出管 9 のガス出口部 9 a から放出する高圧燃料ガスは、ガス導入孔 3 1 a から、多孔質部材 3 5 の下部の前方空間 3 1 に噴流となって流入し、この噴流を遮蔽板 2 9 に直接衝突させる。衝突後の高圧燃料ガスは、車幅方向全体に分散した後、車幅方向全体に配置してある多孔質部材 3 5 に案内され、多孔質部材 3 5 のほぼ全域を通過し、ガス放出孔 3 1 b から外部に放出される。

【0027】

この第2の実施形態では、前記した第1の実施形態と同様の効果を有するほか、噴流を遮蔽板 2 9 に一旦衝突させるので、噴流を直接多孔質部材 1 9 に衝突させる第1の実施形態よりも、速やかに高圧燃料ガスの噴流を拡散させることができる。また、多孔質部材 3 5 は、バンパ 2 5 内の空間 2 7 を有効利用する構造となっているため、多孔質部材 3 5 を配置するための余分なスペースを排除することができる。  
10

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の第1の実施形態を示す高圧ガス貯蔵装置を備えた自動車の側面から見た概略的な構造図である。

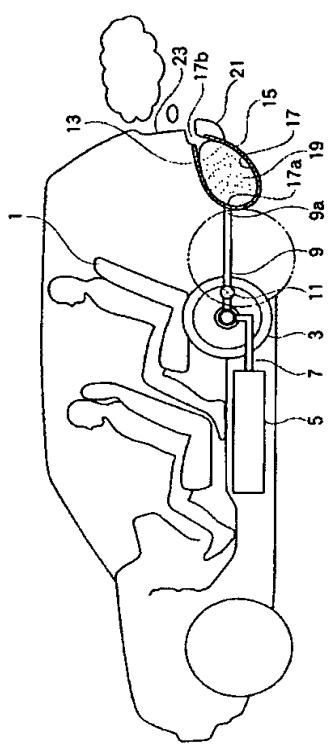
【図2】この発明の第2の実施形態を示す高圧ガス貯蔵装置を備えた自動車の側面から見た概略的な構造図である。

【符号の説明】

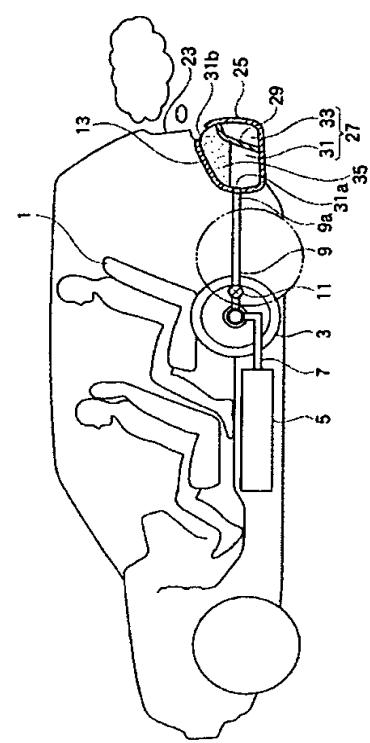
- 3 ガス貯蔵容器
- 9 ガス放出管
- 9 a ガス出口部
- 1 1 安全弁（開放弁）
- 1 3 車体フロアパネル
- 1 5, 2 9 遮蔽板（遮蔽部材）
- 1 7 空間
- 1 9, 3 5 多孔質部材（遮蔽部材）
- 2 7 バンパ内空間

20

【図 1】



【図 2】



## フロントページの続き

(74)代理人 100101247

弁理士 高橋 俊一

(74)代理人 100098327

弁理士 高松 俊雄

(72)発明者 黒岩 夏樹

神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地 日産自動車株式会社内

F ターム(参考) 3E072 AA01 GA30

5H027 AA02 BA13